



## DESIGNAÇÃO DA FORMAÇÃO

---

Formação em soldadura Arco Submerso em Aço Carbono

## ÁREA DE FORMAÇÃO

---

(521) Metalurgia e Metalomecânica - Soldadura

## OBJETIVOS

---

No final da ação de formação os formandos deverão ter os conhecimentos relativos a:

- Princípios de funcionamento e tecnologia do processo de soldadura por arco submerso;
- Principais defeitos nas soldaduras, causas e possíveis soluções;
- Leitura e interpretação de Especificações de Procedimento de Soldadura (EPS).

No final da formação os formandos ficarão aptos a executar juntas topo a topo e de ângulo, nas posições Baixo (PA) e Ângulo baixo (PB) com o processo Arco Submerso.

## DESTINATÁRIOS

---

Indivíduos do sexo masculino ou feminino, maiores de 18 anos.

## CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

---

### Componente Teórica

- Princípios de funcionamento e tecnologia do processo de soldadura por AS;
- Equipamentos, acessórios e cuidados na sua utilização;
- Consumíveis de soldadura:
  - Sua classificação, cuidados antes e durante a sua utilização;
  - Princípios básicos para a escolha de consumíveis;
- Regulação de parâmetros de soldadura e sua influência na morfologia dos cordões - técnicas operatórias;
- Defeitos nas soldaduras - causas e soluções;
- Higiene e segurança na utilização dos processos de soldadura;
- O que são Procedimentos de Soldadura e Especificações de Soldadura;
- Variáveis essenciais, variáveis essenciais complementares e variáveis não essenciais;
- Interpretação de Especificações de Procedimento de Soldadura (EPS).

### Componente Prática

- Execução de juntas de ângulo, em posição ângulo baixo (PB),
- Execução de juntas topo a topo em chapa com chanfro em V, na posição baixo (PA);



---

## DATA

A definir

---

## HORÁRIO

Laboral ou Pós-laboral

---

## DURAÇÃO

32 horas \*

---

## PREÇO (A ESTE VALOR ACRESCE IVA À TAXA LEGAL EM VIGOR)

Sob Consulta

---

## LOCAL

Aveiro ou nas instalações do cliente (empresas)

---

## CONTACTOS



Departamento de Formação

[training@mws-group.pt](mailto:training@mws-group.pt)

telf.: (+351) 234 597 294 / 915 942 709

---

## OBSERVAÇÕES

\* A duração poderá ser ajustada à medida da experiência do cliente e está aberta a possibilidade de incrementar ou retirar horas de formação em função das suas necessidades.

A formação da componente teórica é dada no início da ação em sala.

Todos os formandos que concluíam com aproveitamento a ação de formação, têm direito à emissão de um certificado de formação profissional

No final da ação poderá realizar-se também um Exame de Qualificação de Soldador segundo a EN-9606, ASME IX ou AWS, com vista à obtenção do Certificado de Soldador (não incluído no valor da formação)

A MWS reserva-se o direito de alterar as datas por questões logísticas, garantido que os inscritos serão devidamente informados.