



## DESIGNAÇÃO DA FORMAÇÃO

---

Formação nível inicial em soldadura Tungsten Inert Gas em Aço Carbono (TIG)

## ÁREA DE FORMAÇÃO

---

(521) Metalurgia e Metalomecânica - Soldadura

## OBJETIVOS

---

No final da ação de formação os formandos deverão ter os conhecimentos relativos a:

- Princípios básicos de funcionamento e tecnologia dos processos TIG (Tungsten Inert Gas).
- Equipamentos, acessórios e cuidados na sua utilização;
- Consumíveis de soldadura, sua classificação, cuidados durante e antes da sua utilização;
- Parâmetros de soldadura, sua regulação e influência na morfologia dos cordões. Técnicas operatórias;
- Defeitos nas soldaduras, causas e soluções;
- Higiene e segurança na utilização do processo de soldadura.

No final da formação os formandos ficarão aptos a executar juntas de canto e topo a topo em chapa, nas posições Baixo (PA), Ângulo baixo (PB) com o processo TIG.

## DESTINATÁRIOS

---

Indivíduos do sexo masculino ou feminino, maiores de 18 anos que pretendam desenvolver competências para iniciar a profissão de soldador no processo TIG.

## CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

---

No final da ação de formação os formandos deverão ter os conhecimentos relativos a:

### Iniciação à Soldadura - Componente Teórica

- Princípios básicos do processo de soldadura TIG;
- Equipamentos, acessórios e cuidados na sua utilização;
- Consumíveis de soldadura. Sua classificação, cuidados durante e antes da sua utilização. Princípios básicos para a escolha de consumíveis;
- Parâmetros de soldadura. Sua regulação e influência na morfologia dos cordões. Técnicas operatórias;
- Leitura e Interpretação de EPSs – Especificações de Procedimento de Soldadura;
- Tipos de Junta e sua denominação;
- Defeitos nas soldaduras. Causas e Soluções;
- Higiene e segurança na utilização dos processos de soldadura.



## Iniciação à Soldadura - Componente Prática

- Preparação das peças metálicas e bordos das juntas, efetuando operações básicas como corte da chapa, entre outros;
- Regulação da fonte de potência;
- Execução de soldaduras de canto e topo-a-topo em chapa;
- Controlo e identificação de defeitos.

## DATA

---

A definir

## HORÁRIO

---

Laboral ou Pós-laboral

## DURAÇÃO

---

80 horas \*

## PREÇO (A ESTE VALOR ACRESCE IVA À TAXA LEGAL EM VIGOR)

---

Sob Consulta

## LOCAL

---

Aveiro ou nas instalações do cliente (empresas)

## CONTACTOS

---



Departamento de Formação

[training@mws-group.pt](mailto:training@mws-group.pt)

telf.: (+351) 234 597 294 / 915 942 709

## OBSERVAÇÕES

---

\* A duração poderá ser ajustada à medida da experiência do cliente e está aberta a possibilidade de incrementar ou retirar horas de formação em função das suas necessidades.

A formação da componente teórica é dada no início da ação em sala.

Todos os formandos que concluem com aproveitamento a ação de formação, têm direito à emissão de um certificado de formação profissional

No final da ação poderá realizar-se também um Exame de Qualificação de Soldador segundo a EN-9606, ASME IX ou AWS, com vista á obtenção do Certificado de Soldador (não incluído no valor da formação)

A MWS reserva-se o direito de alterar as datas por questões logísticas, garantido que os inscritos serão devidamente informados.