



---

## Designação da Formação

Formação nível Avançada em soldadura Tungsten Inert Gas em Aço Carbono e Aço INOX (TIG)

---

## Área de Formação

Soldadura

---

## Objetivos

No final da ação de formação os formandos deverão ter os conhecimentos relativos a:

- Princípios de funcionamento e tecnologia dos processos TIG.
- Equipamentos, acessórios e cuidados na sua utilização.
- Consumíveis de soldadura, sua classificação, cuidados durante e antes da sua utilização.
- Parâmetros de soldadura, sua regulação e influência na morfologia dos cordões. Técnicas operatórias.
- Defeitos nas soldaduras, causas e soluções.
- Higiene e segurança na utilização dos processos de soldadura.

No final da formação os formandos ficarão aptos a executar juntas de canto e topo a topo em tubo nas posições Horizontal (PH), Tubo a 45° (H-L045), Ângulo baixo (PB) e Ângulo Teto (PD) com o processo TIG.

---

## Destinatários

Indivíduos do sexo masculino ou feminino maiores de 18 anos, que tenha já bases comprovadas nos processos TIG.

---

## Conteúdo Programático

Princípios de funcionamento e tecnologia do processo de soldadura por TIG.

Componente Teórica:

- Equipamentos, acessórios e cuidados na sua utilização.
- Consumíveis de soldadura. Sua classificação, cuidados durante e antes da sua utilização. Princípios gerais para a escolha de consumíveis.
- Parâmetros de soldadura. Sua regulação e influência na morfologia dos cordões. Técnicas operatórias.
- Defeitos nas soldaduras. Causas e soluções
- Higiene e segurança na utilização dos processos de soldadura.

Componente Teórica:

- Execução de juntas de canto em tubo, nas posições Canto Baixo (PB), Vertical Ascendente (PH) e Canto Teto (PD).
- Execução de juntas topo a topo em tubo com chanfro em V, nas Horizontal (PC), Vertical Ascendente (PH) e em posição a 45° (H-L045)

A formação da componente teórica é dada no início da ação em sala, e é desenvolvida a par com o módulo de formação prática, recorrendo à tecnologia de simulação em Realidade Virtual Aumentada.

A formação prática é realizada em cabine de soldadura individual totalmente equipada que será disponibilizada ao formando.

Todos os equipamentos, consumíveis e outros meios necessários à formação serão por conta da MWS.

A MWS irá disponibilizar um equipamento de soldadura por cada formando.

O formando para participar nesta Ação de Formação deve trazer o seguinte equipamento de proteção individual: botas com biqueira de aço e fato de macaco. Estes meios não serão fornecidos pela MWS.

No final da formação será realizado um exame teórico-prático com vista a emissão de um certificado de formação profissional.



---

**Data**

14 de Maio de 2018

---

**Horário**

**Pós-laboral:** Segunda a Sexta: 18h – 21h

**Laboral:** Segunda a Quarta: 9h – 18h

**NOTA:** Aquando da inscrição deverá colocar no e-mail o horário que pretende frequentar.

---

**Duração**

60\*

---

**Preço** (a este valor acresce IVA à taxa legal em vigor)

1080€

---

**Local**

Gafanha da Nazaré

---

**Contactos**

Pax Neves Rocha

[pax.rocha@mws-group.pt](mailto:pax.rocha@mws-group.pt)

telf.: (+351) 910718462

---

**Observações**

- \* A duração poderá ser ajustada à medida da experiência do cliente, e está aberta a possibilidade de incrementar ou retirar horas de formação em função das suas necessidades.

---

A MWS tem protocolo com Organismo Acreditado de renome internacional para a Certificação de Soldadores, no final da ação poderá realizar-se também um Exame de Qualificação de Soldador segundo a EN-9606, ASME IX ou AWS, com vista à obtenção do Certificado de Soldador.

A MWS reserva-se o direito de alterar as datas por questões logísticas, garantido que os inscritos serão devidamente informados.

No caso do MWS adiar o início do curso, os participantes que mantenham o interesse em frequentar o mesmo, deverão manifestar a sua intenção por escrito e mencionando a nova data para, [training@mws-group.pt](mailto:training@mws-group.pt)

---