



DESIGNAÇÃO DA FORMAÇÃO

Soldadura por Eléktodos Revestidos em Aço Inox (SER)

ÁREA DE FORMAÇÃO

(521) Metalurgia e Metalomecânica - Soldadura

OBJETIVOS

No final da ação de formação os formandos deverão ter os conhecimentos relativos a:

- Princípios básicos de funcionamento e tecnologia dos processos SER.
- Equipamentos, acessórios e cuidados na sua utilização.
- Consumíveis de soldadura, sua classificação, cuidados durante e antes da sua utilização.
- Parâmetros de soldadura, sua regulação e influência na morfologia dos cordões. Técnicas operatórias.
- Defeitos nas soldaduras, causas e soluções.
- Higiene e segurança na utilização dos processos de soldadura.

No final da formação os formandos ficarão aptos a executar juntas de canto e topo a topo em chapa e tubo, nas posições Baixo (PA), Horizontal (PC), Vertical Ascendente (PF); Teto (PE), Ângulo baixo (PB) e Ângulo Teto (PD) com processo SER.

DESTINATÁRIOS

Indivíduos do sexo masculino ou feminino maiores de 18 anos.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

Componente Teórica

- Equipamentos, acessórios e cuidados na sua utilização.
- Consumíveis de soldadura. Sua classificação, cuidados durante e antes da sua utilização. Princípios básicos para a escolha de consumíveis.
- Parâmetros de soldadura. Sua regulação e influência na morfologia dos cordões. Técnicas operatórias.
- Defeitos nas soldaduras. Causas e soluções
- Higiene e segurança na utilização dos processos de soldadura.

Componente Prática

- Execução de juntas de canto, nas posições Canto Baixo (PB), Vertical Ascendente (PF) e Canto Teto (PD).
- Execução de juntas topo a topo em chapa com chanfro em V, nas posições Baixo (PA), Horizontal (PC), Vertical Ascendente (PF) e Teto (PE).



DATA

A definir

HORÁRIO

Laboral ou Pós-laboral

DURAÇÃO

80 horas *

PREÇO (A ESTE VALOR ACRESCE IVA À TAXA LEGAL EM VIGOR)

Sob Consulta

LOCAL

Aveiro ou nas instalações do cliente (empresas)

CONTACTOS



Departamento de Formação

training@mws-group.pt

telf.: (+351) 234 597 294 / 915 942 709

OBSERVAÇÕES

* A duração poderá ser ajustada à medida da experiência do cliente e está aberta a possibilidade de incrementar ou retirar horas de formação em função das suas necessidades.

A formação da componente teórica é dada no início da ação em sala e é desenvolvida a par com o módulo de formação prática, recorrendo à tecnologia de simulação em Realidade Virtual Aumentada.

Todos os formandos que concluem com aproveitamento a ação de formação, têm direito à emissão de um certificado de formação profissional

No final da ação poderá realizar-se também um Exame de Qualificação de Soldador segundo a EN-9606, ASME IX ou AWS, com vista à obtenção do Certificado de Soldador (não incluído no valor da formação)

A MWS reserva-se o direito de alterar as datas por questões logísticas, garantido que os inscritos serão devidamente informados.